

Um Spitzenverkäufe von Milchshakes gut bewältigen zu können, muss die Füllmenge dieses Gefrierzylinders größer als 3 Liter sein. Bei einer guten 1-Zylindermaschine ist die Konsistenz der Milchshakes einfach pro Shake einstellbar. Für die meisten Fast-Food-Betriebe ist das 1-Zylindersystem am rentabelsten. Nicht jeder Hersteller hat eine 1-Zylinder Kombimaschine in seinem Lieferprogramm und wird die 1-Zylinder Maschine aus diesem Grunde auch nicht empfehlen. Milchshakes aus einer 1-Zylindermaschine sind nicht teurer als Milchshakes aus einer 2-Zylindermaschine.

Wasser- oder Luftkühlung?

Wassergekühlte Maschinen verfügen immer über die höchste Produktions-Kapazität. In den Hochleistungs-Eismaschinen wurde eine Technik integriert, mit der der Kühlwasserverbrauch häufig sogar bis auf 80% verringert wird. Auch der Stromverbrauch und die Lebensdauer der Maschinen sind deutlich erhöht. Wenn 1 m³ Wasser einschließlich Umweltabgaben € 2,50 kosten und Ihre Maschine anstatt der häufig üblichen 300 m³ nur 40 m³ Kühlwasser verbraucht, sparen Sie jährlich ungefähr € 600,- ein. Fordern Sie darum vom Mitbewerber immer eine schriftliche Garantie des Kühlwasserverbrauchs an. Maschinen mit einer Mix-/Luftpumpe hingegen sorgen für einen sehr hohen Luftaufschlag im Eis. Dieser kann bis zu 70% betragen und erzielt ein sehr cremiges Eis.

Des Weiteren reduziert sich durch den Luftaufschlag der Wareneinsatz. Die Ertragsspanne hingegen steigt erheblich.

Service und Lebensdauer

Wir gewähren 5 Jahre Garantie auf alle Großteile wie z.B. Aggregat oder Pumpe. Für eine gute Maschine ist eine jährliche Wartung nicht erforderlich. Für Kleinteile wie Dichtungen oder Antriebsriemen gewähren wir 1 Jahr Garantie. Dies gilt ebenfalls auch für Arbeitslohn und Fahrtkosten.

Unser Service beinhaltet zudem:

Die Vorort Auslieferung der Maschine(n) durch unser Fachpersonal. Dies gilt ebenfalls für den Anschluss und die Inbetriebnahme der Maschine(n). Natürlich erhalten Sie und Ihr Verkaufspersonal eine professionelle Einweisung durch unser Fachpersonal

Sie haben weitere Fragen???

Kein Problem – unserer Experten im Verkauf und Service stehen Ihnen jederzeit und gerne zur Verfügung

Wir erstellen Ihnen gerne ein Finanzierungs- und Leasingangebot. Rufen Sie jetzt an



NEU

NA 6460

Softeismaschine
Standgerät, 3 Zapfer, Luftgekühlt
Selbstpasteurisierend
2 x große Turbomixschwellpumpe
2 x 10 kg Mixbehälter mit Mixer
Leistung 2x55 Liter/Stunde, Füllgewicht 2x10kg

BxTxH 540 x 950 x 1500 mm
Luftkühlung
INOX
400 V / 3 / 50 Hz / 2 x 2,2 kW
Gefrierzylinder 2 x 2,5 Liter
Gewicht 250 kg
€ 22.999,-

optional: Wasserhahn



NEU

NA 6468

Softeismaschine
Standgerät, 3 Zapfer, Wassergekühlt
Selbstpasteurisierend,
2 x große Turbomixschwellpumpe
2 x 10kg Mixbehälter mit Mixer,
max. 2 x 40m³ Kühlwasser pro Jahr,
Leistung 2x55 Liter/Stunde, Füllgewicht 2x10kg

BxTxH 540 x 840 x 1500 mm
Wasserkühlung
INOX
400 V / 3 / 50 Hz / 2 x 2,4 kW
Gefrierzylinder 2 x 2,5 Liter
Gewicht 260 kg
€ 22.999,-

optional: Wasserhahn, Trockenfüllsystem



5 Jahre Garantie!

NA 6684 DUO GIANT KOMBI SPECIAL

Softeismaschine mit Shakefunktion
Standgerät, 3 Zapfer + 4 Sorten Shake
Nur wassergekühlt lieferbar
Selbstpasteurisierend, 2 x große Turbomixschwellpumpe, 2 x 20 kg Mixbehälter mit Mixer, max. 2 x 50 m³ Kühlwasser pro Jahr, Leistung 70 + 100 Liter / Stunde
Füllgewicht 2 x 20 kg

BxTxH 660 x 880 x 1620 mm
Wasserkühlung
INOX
400 V / 3 / 50 Hz / 2 x 3 kW
Gefrierzylinder 2 x 3,4 Liter
Gewicht 360 kg
€ 33.999,-

optional: Wasserhahn, Trockenfüllsystem, "Twister - McFlurry - Funktion", Signalton für Mischtankfüllung, Winterdeckel